

TEHNIČNI LIST 03.01.42-SLV



JUPOL Trend glitter

Vrhunsko pralen transparentni premaz z bleščicami

1. Opis, uporabnost

JUPOL Trend glitter je notranji transparentni zidni premaz z vsebnostjo dekorativnih bleščic, izdelan na osnovi vodne disperzije modernih polimernih veziv. Namenjen je dekorativni obdelavi zidnih in stropnih površin v stanovanjskih objektih, v protokolarnih in poslovnih objektih, galerijah in drugih razstavnih prostorih, prostorih, v katerih potekajo kongresne, promocijske in podobne aktivnosti, šolah, vrtcih, hotelih, bolnišnicah, zdravstvenih domovih, domovih za starostnike, ipd., ki so predhodno obdelane z barvo JUPOL Trend, JUPOL Gold supreme ali katero drugo notranjo barvo JUB - ovega asortimana višje kvalitete.

JUPOL Trend glitter je enostaven za nanašanje, saj rahlo »kremasta« konsistenca zmanjšuje kapljanje, curljanje in brizganje. Odlikuje ga nizka vsebnost lahko hlapnih organskih snovi, ne vsebuje mehčal in težkih kovin. Suh film je dobro paro prepusten in dobro odporen na mokro drgnjenje – pralen, tako da lahko ne pretirano oprijeto umazanijo s prebarvanih površin obrišemo s krpo namočeno v raztopino običajnih gospodinjskih čistil. Za doseganje končnega videza običajno zadostuje že enoslojni nanos.

2. Barvni odtenki

- transparenten

3. Tehnični podatki

Embaliranje	2.5 l
Gostota	~1,05 kg/dm ³
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC)	2,5 g/l
zahteva EU VOC – kategorija	A/a<30
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	suho na otip 3h

Izdatnost		80-100 ml/m ² (za enoslojni nanos)
razvrstitev po EN 13300	odpornost na mokro drgnjenje	odporen, razred 1
	sijaj	polmat
paraprepustnost EN ISO 7783-2	μ, koeficient	<100
	vrednost Sd (d = 100 μm)	<0,03m razred 1 (visoka paraprepustnost)

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opaznih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. S prebarvanih površin odstranimo vse vodotopne barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Pred prvim apliciranjem podlago pod barvamo v dveh slojih z barvo JUPOL Trend ali JUPOL Gold supreme (v zelenem odtenku) z brizganjem ali s kratkodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je ~10 mm).

Za tehnične informacije omenjenih artiklov prosimo preberite tehnični list.

5. Priprava premaza

Posebna priprava premaza pred uporabo običajno ni potrebna, če se je med transportom ali daljšim skladiščenjem na površini izločila redkejša tekočina, jo le dobro premešamo.

Premaz različnih proizvodnih šarž oziroma različnih datumov proizvodnje, ki ga potrebujemo za premazovanje zaključene zidne ploskve (ali še bolje: vseh ploskev na objektu, ki jih barvamo v istem barvnem odtenku), v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej premaz iz najmanj treh veder. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljenega premaza, v egalizacijsko posodo dolijemo nov premaz in ga s preostalo v posodi dobro premešamo, itd.

Kakršnokoli „popravljanje“ premaza med apliciranjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine premazov, ki jih potrebujemo za premazovanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

6. Nanašanje premaza

Premaz nanašamo z valjčkom JUPOL Trend ali s primernim kratkodlakim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je približno 10 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih nití - poliamid, dralon, vestan, najlon, perlon ali poliestar).

Posamezno zidno ploskev premazujemo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Za pleskarski valjček nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo.

7. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Oprijet prah in madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjstskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 36 mesecev.

9. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Prav tako ne prevzemamo odgovornosti v primeru, če je podlaga za nanos naših izdelkov pripravljena neustrezno ali z materiali neustrezne kvalitete drugih proizvajalcev. V primeru nanosa naših izdelkov na že obstoječe podlage starih nanosov oz. na pred pripravljene podlage z materiali drugih proizvajalcev, je obvezno potrebno pred pričetkom del izdelati ustrezna testna polja oz. površine z vsemi predvidenimi nanosi JUB-ovih izdelkov, skladno s tehničnimi navodili.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ove barvne karte FF. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TDS 181/26-čad, 21.08.2026